



Łomża, dnia 30.04.2026r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR FEWP/1/04/2026

Nazwa zamówienia:	Dostarczenie i uruchomienie zrobotyzowanego systemu załadunku arkuszy tektury (podajnika do automatu sztancującego) oraz zrobotyzowanego systemu do rozładunku i paletyzacji wyrobów z tektury (paletyzera wraz z elementami przygotowującymi i owijką palet)
Nazwa i adres Zamawiającego:	Armapak spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa Ul. Towarowa 41, 18-400 Łomża KRS 0000557877 NIP 7182099722
Tytuł projektu	„Wdrożenie innowacji procesowej dzięki automatyzacji i robotyzacji procesów wynikających z Mapy drogowej transformacji w kierunku Przemysłu 4.0 w spółce Armapak spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.”
Nr wniosku o dofinansowanie	FEPW.01.02-IP.01-0190/24

I. DANE OGÓLNE

I.1 Osoby do kontaktu po stronie Zamawiającego:

Marcin Truszkowski- tel. 509 951 194, e-mail: m.truszkowski@armapak.pl

Arkadiusz Nitkowski- tel. 502 248 208, e-mail: a.nitkowski@armapak.pl

I.2 Tryb udzielania zamówienia:

1. Postępowanie w sprawie wyboru Wykonawcy prowadzone jest w trybie procedury ogłoszenia zapytania ofertowego i porównania ofert, zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytoczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 oraz w oparciu o obowiązujące przepisy prawa, w tym przepisy polskiego Kodeksu cywilnego.



2. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego o wartości szacunkowej zamówienia, która przekracza wyrażoną w złotych polskich równowartość kwoty 750 000 euro netto, tj. bez podatku od towarów i usług (VAT).
3. Zamawiający nie jest podmiotem zobowiązanym do stosowania przepisów Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych.

I.3 Data i miejsce opublikowania zapytania ofertowego:

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione w następujący sposób: zapytanie umieszczono na stronie internetowej

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

I.4 Zasady komunikowania się z Zamawiającym:

I.4.1. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między Zamawiającym a Wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą Bazy konkurencyjności.

I.4.2. Wykonawcy do upływu terminu składania ofert mogą wnioskować o wyjaśnienia lub uszczegółowienia dotyczące treści zapytania ofertowego pisemnie za pomocą Bazy konkurencyjności.

Szczegółowa instrukcja sposobu przekazywania pytań za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności, dostępna jest pod adresem: https://archiwum-bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction, sekcja „Załączniki”, plik pod nazwą „Pomoc BK2021 PDF wer. 12.04.2023”.

Zaleca się żeby jednocześnie zapytanie zostało przesłane na adres mailowy: m.truszkowski@armapak.pl, a.nitkowski@armapak.pl

Pytania wraz z odpowiedzią Zamawiający opublikuje na stronie internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>. Wyjaśnienia i odpowiedzi stanowić będą integralną część Zapytania ofertowego.

I.4.3. Zamawiający informuje, że w przypadkach uzasadnionych może zmienić/ uzupełnić treść Zapytania ofertowego. Informację o zmianie Zamawiający opublikuje na stronie internetowej, na której zamieszczono zapytanie ofertowe. Jeżeli zmiana będzie wymagała przedłużenia terminu składania ofert z uwagi na zakres wprowadzonych zmian, Zamawiający przedłuży ten termin.

I.4.4. Zaleca się bieżącą weryfikację stron internetowych, na których zamieszczono zapytanie ofertowe do upływu terminu składania ofert celem uwzględnienia dokonanych wyjaśnień lub modyfikacji w treści składanej oferty.

I.5 Definicje:

Zamawiający- Armapak spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa z siedzibą w Łomży



Wykonawca- osoba fizyczna, osoba prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie zamówienia.

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

II.1 Opis Przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup i uruchomienie zrobotyzowanego systemu załadunku arkuszy tektury (podajnika do automatu sztancującego) podajnika do automatu sztancującego (zwany dalej: „**Maszyną A**” lub „**Urządzeniem A**”) oraz zrobotyzowanego systemu do rozładunku i paletyzacji wyrobów z tektury (paletyzera wraz z elementami przygotowującymi i owijką palet) (zwany dalej: „**Maszyną B**” lub „**Urządzeniem B**”) w ramach projektu pt. „„*Wdrożenie innowacji procesowej dzięki automatyzacji i robotyzacji procesów wynikających z Mapy drogowej transformacji w kierunku Przemysłu 4.0 w spółce Armapak spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.*” nr FEPW.01.02-IP.01-0190/24 (zwany dalej: „**Projektem**”), realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027 - Działanie Automatyzacja i robotyzacja w MŚP.

II.2 Specyfikacja techniczna Przedmiotu zamówienia:

Maszyna A:

1. Maszyna A przeznaczona będzie do automatycznego podawania półproduktów (arkuszy tektury) do automatu sztancującego.
2. Planowana do zakupu Maszyna A musi być fabrycznie nowa.
3. Planowana do zakupu Maszyna A musi posiadać oznaczenie CE (Conformité Européenne). Przez oznaczenie CE (Conformité Européenne) rozumie się deklarację producenta, że wyrób wprowadzany do obrotu spełnia zasadnicze wymagania określone najczęściej w rozporządzeniach wydawanych na podstawie ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2010 r., Nr 138, poz. 935 z późn. zm.) - wprowadzających do polskiego prawa tzw. dyrektywy nowego podejścia.
4. Planowana do zakupu Maszyna A musi być kompatybilna z posiadanym przez Zamawiającego automatem sztancującym BOBST VISIONCUT 1.6 oraz nie może ograniczać jego wydajności.
5. Planowana do zakupu Maszyna A musi zawierać co najmniej następujące komponenty i parametry techniczne:
 - Rozmiar arkusza: minimalna długość: 400 mm x szerokość: 500 mm
 - Rozmiar arkusza: maksymalna długość: 1300 mm x szerokość: 2100 mm
 - Wysokość stosu maksymalnie 2000 mm



- Wysokość przenośnika wyjściowego 400 mm
- Prędkość chwytnika/gripera bez względu na grubość arkusza nie mniejsza niż 5 000 arkuszy/h (nie może ograniczać wydajności automatu sztancującego BOBST VISIONCUT 1.6.)
- Przenośnik wejściowy stosu
- Ściana przesuwana z opcją wyrównywania, konieczna do poprawnego wprowadzania arkuszy w automat sztancujący
- Przenośnik / transporter do pozycjonowania stosu i pobierania przez chwytnik
- Taśma odprowadzająca zużyty/ wadliwy/ arkusz tektury
- Robot o udźwigu 300 kg, maksymalnym zasięgu co najmniej: 2812 mm, liczbie osi: 6 oraz rama
- Chwytnik do pobierania bloku arkuszy/ paczek z funkcją przewracania góra / dół
- Niezbędne adaptacje podajnika do podajnika automatu sztancującego (jakościowe oraz software)
- Urządzenie zabezpieczające z funkcją wyciszania
- Szafa elektryczna (niezbędna do sterowania Maszyną A)
- Panel sterowania
- Połączenie ethernetowe Teleservice / w celu umożliwienia zdalnej diagnostyki
- Zestaw 4 kamer internetowych
- Skaner laserowy

Maszyna B:

1. Maszyna B przeznaczona będzie do automatycznego odbioru produktów z automatu sztancującego, ich paletyzacji i zabezpieczenia.
2. Planowana do zakupu Maszyna B musi być fabrycznie nowa.
3. Planowana do zakupu Maszyna B musi posiadać oznaczenie CE (Conformité Européenne). Przez oznaczenie CE (Conformité Européenne) rozumie się deklarację producenta, że wyrób wprowadzany do obrotu spełnia zasadnicze wymagania określone najczęściej w rozporządzeniach wydawanych na podstawie ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2010 r., Nr 138, poz. 935 z późn. zm.) - wprowadzających do polskiego prawa tzw. dyrektywy nowego podejścia.
4. Planowana do zakupu Maszyna B musi być kompatybilna z posiadanym przez Zamawiającego automatem sztancującym BOBST VISIONCUT 1.6 oraz nie może ograniczać jego wydajności.



5. Planowana do zakupu Maszyna B musi zawierać co najmniej następujące komponenty i parametry techniczne:
- W procesie pośrednim Maszyna B musi również posiadać 2 elementy łamiąco przerywające. Oznacza to, że arkusze wykrojone na automacie sztancującym muszą zostać przełamane i przerwane w kierunku pracy maszyny i w kierunku poprzecznym
 - Przenośnik / transporter z tworzywa sztucznego (nie wpływający na jakość arkuszy oraz nie brudzący)
 - Transporter kulowy umożliwiający zmianę kierunku paczki pod kątem 90°
 - Panel sterowania HMI
 - Transporter kulowy umożliwiający kolejną zmianę kierunku paczki pod kątem 90°
 - Stół do obracania paczek (element niezbędny do przygotowywania warstw)
 - Stół do pobierania warstw
 - Podajnik arkuszy przekładkowych
 - Robot o udźwigu 300 kg, maksymalnym zasięgu co najmniej: 2812 mm, liczbie osi: 6 oraz rama
 - Chwytnik do pobierania warstwy z funkcją podwajania i przewracania
 - Przenośnik do odkładania i układania warstw
 - Przenośnik do podawania palet
 - Robot o udźwigu 300 kg, liczbie osi: 4 do dolnych arkuszy i palet
 - Chwytnik do prostowania i podnoszenia dolnych arkuszy i palet
 - Ogrodzenia zabezpieczające i system wyciszania (systemy zabezpieczeń zgodny z polskimi oraz europejskimi normami)
 - Szafka elektryczna
 - Połączenie ethernetowe Teleservice / w celu umożliwienia zdalnej diagnostyki
 - Zestaw 4 kamer internetowych
 - Skaner laserowy
 - Rozmiar paczki: min. 200 mm x 200 mm, max. 1300 mm x 2100 mm
 - Wysokość wiązek: minimum 50 mm, maksymalnie 400 mm
 - Maksymalna wysokość gotowego stosu 2000 mm (łącznie z paletą)
 - Maksymalna prędkość: 10 wiązek/min z wiązkami < 300 mm
 - Set up (tj. czas potrzebny na przebrojenie maszyny między seriami produkcyjnymi lub na jej uruchomienie po zatrzymaniu) poniżej 20 sekund.
6. Maszyna B musi mieć posiadać co najmniej wstępny zestaw zaprogramowanych layoutów jak na rysunku poniżej:



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską





11	21	31	41	51
12	22	32	42	52
13	23	33	43	53
14	24	34	44	54
15	25	35	45	55

II.3 Dodatkowe warunki realizacji Przedmiotu zamówienia

1. Wykonawca udzieli Zamawiającemu minimum 24 miesięcznej gwarancji na Maszynę A oraz minimum 24 miesięcznej gwarancji na Maszynę B.
2. Wykonawca odpowiedzialny jest za transport, montaż oraz uruchomienie Maszyny A oraz Maszyny B w Zakładzie Zamawiającego (roboty przygotowawcze związane z przygotowaniem zakładu do montażu Maszyn- jak np. doprowadzenie instalacji- pozostają po stronie Zamawiającego).
3. Dodatkowo obowiązkiem Wykonawcy w ramach Przedmiotu zamówienia jest przeprowadzenie szkolenia dla nie mniej niż 4 operatorów z obsługi Maszyny A oraz mniej niż 4 operatorów z obsługi Maszyny B które zostanie przeprowadzone w zakładzie Zamawiającego bezpłatnie.
4. Z uwagi na ograniczoną przestrzeń montażową w zakładzie Zamawiającego, oferowana Maszyna A oraz Maszyna B musi być dostosowana do dostępnych



warunków lokalizacyjnych. Maksymalne dopuszczalne wymiary przestrzeni przeznaczone pod instalację Maszyn uwidocznione zostały w Załączniku nr 1 do Zapytania ofertowego (Projekt1.pdf)

5. W celu umożliwienia Wykonawcom prawidłowego dostosowania oferty do rzeczywistych warunków przestrzennych, Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia wizji lokalnej w miejscu planowanej instalacji maszyny. Wizje lokalne mogą być realizowane po uprzednim umówieniu terminu, w dniach roboczych (od poniedziałku do piątku), w godzinach od 10:00 do 12:00. Zainteresowani Wykonawcy proszeni są o kontakt z osobą odpowiedzialną po stronie Zamawiającego w celu ustalenia dokładnego terminu wizji.

II.4. Warunki realizacji

II.4.1 Miejsce realizacji zamówienia - zakład produkcyjny Zamawiającego,
ul. Geodetów 2, 18-400 Łomża

II.4.2 Termin wykonania zamówienia:

- **rozpoczęcie: niezwłocznie po podpisaniu umowy**
- **zakończenie: nie później niż do dnia 15.03.2026r.**

Przez zakończenie rozumie się dostawę, rozładunek, posadowienie, montaż, instalację i uruchomienie Maszyny A oraz Maszyny B w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego, tj. pod adresem: ul. Geodetów 2, 18-400 Łomża oraz podpisanie bezusterkowego protokołu zdawczo- odbiorczego.

II.4.3 Szczegółowy termin dostawy, montażu, instalacji i uruchomienia Maszyn (nie późniejszy niż Termin zakończenia realizacji zamówienia) zostanie ustalony przez Zamawiającego po konsultacji z wybranym Wykonawcą.

II.4.4 W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający zastrzega sobie prawo do jednostronnego wydłużenia terminu realizacji zamówienia na wniosek Zamawiającego. Nowe terminy będą ustalane po konsultacji z wyłonionym w niniejszym postępowaniu Wykonawcą.

II.5 Kody wspólnego słownika zamówień:

42418910-1- Urządzenia załadownicze

42991100-0 Maszyny introligatorskie

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

III.1. Warunki udziału oraz Opis sposobu oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu



O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

1. Nie podlegają wykluczeniu
2. Spełniają warunki udziału w postępowaniu w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej.

Ad. 1 Warunek dotyczący braku podstaw wykluczenia (konfliktu interesów) zostanie spełniony jeśli Wykonawca nie jest powiązany osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym (lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy) a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z Wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Sposób oceny spełniania warunku:

Do oferty należy załączyć :

1. oświadczenie Wykonawcy o braku podstaw wykluczenia według wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego,
2. wydruk z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert lub wskazanie adresu internetowego w ogólnodostępnych i bezpłatnych bazach danych, pod którym Zamawiający samodzielnie pobierze dokument lub jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, informację



z odpowiedniego rejestru, a w przypadku braku takiego rejestru - inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument. W przypadku gdy taki wydruk, dokument lub informacja będzie w języku innym niż polski, do oferty należy dołączyć dokument sporządzony w języku obcym wraz z tłumaczeniem przysięgłym na język polski.

Ad. 2 Warunek dotyczący zdolności technicznej lub zawodowej Wykonawcy, tj. posiadania przez Wykonawcę doświadczenia w wykonaniu w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, co najmniej: 2 zamówień polegających na dostawie i uruchomieniu linii lub urządzeń odpowiadających Przedmiotowi niniejszego zamówienia (tj. podajnika do automatu sztancującego oraz/lub paletyzera/urządzenia odbiorczego z automatu sztancującego) o wartości nie mniejszej niż 500 000,00 Euro (słownie: pięćset tysięcy euro) netto każda z dostaw.

Sposób oceny spełniania warunku:

Do oferty należy dołączyć oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu warunków udziału według wzoru stanowiącego Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego. Zamawiający na etapie wyboru Wykonawcy może wezwać Wykonawcę o dostarczenie dokumentów potwierdzających spełnienie wymagań w zakresie spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

III.2. Ocena spełnienia warunków udziału:

1. Z treści oferty i załączników musi jednoznacznie wynikać, że oferent spełnia warunki udziału w postępowaniu i nie podlega wykluczeniu na dzień upływu terminu składania ofert.
2. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw wykluczenia dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez Wykonawcę metodą warunku dopuszczającego - spełnia/nie spełnia.
3. Oferta Wykonawcy, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt. III. powyżej lub zostanie złożona przez Wykonawcę, który podlega wykluczeniu zostanie odrzucona.

IV. KRYTERIA OCENY OFERT

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:



IV.1. Kryterium 1 „C obliczana” Cena netto w PLN zgodnie z poniższym wzorem- waga 100 pkt.:

$C \text{ obliczana} = (C \text{ min} : C_p) \times 100$

gdzie:

C obliczana - liczba punktów przyznawanych ofercie

C min - najniższa cena spośród ważnych ofert

C_p - cena podana przez Wykonawcę, dla którego wynik jest obliczany

Maksymalna liczba punktów, która może być przyznana w tym kryterium wynosi 100 punktów.

W przypadku podania ceny w walucie obcej (innej niż PLN) Zamawiający obliczy ją w oparciu o średni kurs tej waluty opublikowany na stronie www.nbp.pl na dzień upływu terminu składania ofert.

IV.10. Sposób oceny ofert:

1. Maksymalna liczba punktów możliwa do otrzymania to 100.
2. Zamawiający wybierze ofertę, która przedstawia najkorzystniejszy bilans wszystkich kryteriów (uzyska najwyższą liczbę punktów będącą sumą punktów otrzymanych w każdym kryterium oceny ofert).
3. W celu obliczenia punktów wyniki poszczególnych działań matematycznych będą zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku lub z większą dokładnością, jeśli przy zastosowaniu wymienionego zaokrąglenia nie występuje różnica w ilości przyznanych punktów. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów.
4. Całkowita cena jest ceną ostateczną i musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego Zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty i składniki cenotwórcze związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
5. W oparciu o ustalone kryterium z zachowaniem zasad jawności, przejrzystości i uczciwej konkurencji, bezstronności i obiektywności oraz efektywności Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone kryterium i podpisze umowę z wybranym Wykonawcą.
6. W sytuacji, gdy Zamawiający nie będzie mógł dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawią taką samą cenę, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do



złożenia ofert dodatkowych. Wykonawcy składający oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA I ZŁOŻENIA OFERTY

V.1. Warunkiem udziału w postępowaniu jest złożenie prawidłowo wypełnionego i podpisanego Formularza oferty, stanowiącego **Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego oraz załączników stanowiących jej integralne części:

1. Dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału (**Załącznik nr 2**)
2. Oświadczenia o braku podstaw wykluczenia (**Załącznik nr 3**).
3. Wydruku z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert lub jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, informację z odpowiedniego rejestru, a w przypadku braku takiego rejestru - inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument. W przypadku gdy taki wydruk, dokument lub informacja będzie w języku innym niż polski, do oferty należy dołączyć dokument sporządzony w języku obcym wraz z tłumaczeniem przysięgłym na język polski.
4. Inne- jeśli dotyczy (np. pełnomocnictwo)

V.2. Oferty należy składać w formie pisemnej. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim, z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności, tj. podpisana przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy, zgodnie z zasadami reprezentacji Wykonawcy (czytelny podpis lub podpis i czytelnie napisane imię i nazwisko, np. pieczęć imienna)/ elektroniczny podpis kwalifikowany. W przypadku, gdy oferta składana jest przez osobę legitymującą się stosownym pełnomocnictwem do reprezentowania Wykonawcy, do formularza oferty należy dołączyć kopię pełnomocnictwa.

V.3. Wykonawca może złożyć jedną ofertę. Oferta nie może zawierać rozwiązań wariantowych, w szczególności więcej niż jednej ceny. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Wartość oferty powinna uwzględniać wszelkie koszty związane z realizacją Przedmiotu zamówienia. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 90 dni od daty upływu terminu składania ofert lub przez okres



wskazany w ofercie, jeśli jest on dłuższy. Wszelkie poprawki powinny być dokonane czytelnie i zaparafowane przez osoby podpisujące ofertę.

V.4 Oferty należy składać:

Za pośrednictwem bazy konkurencyjności BK2021, Zgodnie z Instrukcją oferenta w BK2021,

https://archiwumbazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction, w odpowiedzi na opublikowane ogłoszenie Zapytania Ofertowego w zabezpieczonym przed edycją pliku (np. pdf) **do dnia 24.06.2025r. do godz. 24:00.**

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

V.5 Wykonawca może wycofać lub zmienić ofertę przed upływem terminu składania ofert.

V.6 Ofertę należy przygotować zgodnie z treścią formularza oferty załączonego do zapytania ofertowego.

V.7 Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego pod adresem: ul. Geodetów 2, 18-400 Łomża, w dniu 25.06.2025r. o godzinie 10:00.

Informacje o osobach upoważnionych i procedurze otwarcia: otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w obecności Komplementariusza/Komplementariuszy spółki oraz/lub innych osób przez nich upoważnionych. Z otwarcia i oceny ofert zostanie sporządzony protokół.

V.8 W przypadku rozbieżności pomiędzy wersją polską a wersją obcojęzyczną dokumentów związanych z niniejszym postępowaniem, wiążąca i rozstrzygająca jest wersja polska. Wszelkie interpretacje, oceny i decyzje będą dokonywane na podstawie treści dokumentów w języku polskim.

VI. PROCEDURA OCEY OFERT

VI.1. Wyjaśnienia treści Ofert i poprawianie oczywistych omyłek:

1. W toku badania i oceny Ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych Ofert. Niedopuszczalne jest prowadzenie między Zamawiającym, a Wykonawcą negocjacji dotyczących złożonej Oferty oraz, z zastrzeżeniem treści następnego punktu, dokonywanie jakiejkolwiek zmiany w jej treści.
2. Zamawiający poprawi w tekście Oferty:
 - a) oczywiste omyłki pisarskie,
 - b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek
 - c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty z dokumentami zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty,



- niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego Oferta została poprawiona. W terminie do 2 dni roboczych od dnia zawiadomienia Wykonawca może nie zgodzić się na poprawienie w treści oferty oczywistych pomyłek pisarskich i rachunkowych, w takim przypadku jego oferta podlega odrzuceniu.

3. Zamawiający może wezwać Wykonawcę do uzupełnienia dokumentów wskazanych w ust. VI.1 niniejszego Zapytania ofertowego w wyznaczonym terminie w sytuacji ich niezłożenia wraz z ofertą lub złożenia ich niepoprawnie, w tym w poprzez wiadomość e-mail wysłaną na adres osoby wskazanej jako osoba do kontaktu w Formularzu oferty. Dokumenty uzupełnione powinny potwierdzać spełnianie warunków udziału w postępowaniu nie później niż na dzień, w którym upływał termin składania ofert.

VI.2. Zamawiający wykluczy Wykonawcę, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych w ust. III niniejszego Zapytania ofertowego.

VI.3. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

- a) będzie złożona w niewłaściwej formie
- b) została złożona po terminie składania ofert
- c) zostanie złożona przez Wykonawcę podlegającego wykluczeniu
- d) zostanie złożona przez Wykonawcę niespełniającego warunków udziału w postępowaniu ofertowym
- e) jej treść nie będzie odpowiadała treści Zapytania ofertowego lub nie będzie spełniała wymogów brzegowych umożliwiających dofinansowanie realizacji projektu określonych w dokumentach programowych dla Programu Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności, Priorytet Odporność i konkurencyjność gospodarki - część grantowa, Działanie A2.2.1. Inwestycje we wdrażanie technologii i innowacji środowiskowych, w tym związanych z GOZ lub została złożona w warunkach czynu nieuczciwej konkurencji w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji
- f) zawiera błędy w obliczeniu ceny; za wyjątkiem ust. VII.1 pkt. 2 lit. a) do b)
- g) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów;
- h) zawiera rażąco niską cenę.
- i) podlega ona odrzuceniu w przypadkach określonych w niniejszym Zapytaniu ofertowym

VI.4. Informacja o wyniku postępowania zostanie umieszczona na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>



gdzie zamieszczone zostanie zapytanie ofertowe. Złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na publikację danych Oferenta i ceny netto złożonej oferty.

VI.5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.

VII. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

VII.1. Zamawiający określa następujące warunki zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

1. zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron, wyrażoną na piśmie w drodze aneksu do umowy;
2. dopuszczalne zmiany postanowień umowy:
 - a) zmiana terminu realizacji umowy, w tym harmonogramu realizacji zadań, jeżeli zmiana jest konieczna z przyczyn losowych uniemożliwiających realizację zamówienia w zakładanym terminie, czego Strony nie były w stanie przewidzieć;
 - b) w szczególnie uzasadnionych przypadkach wydłużenie terminu realizacji zamówienia na wniosek Zamawiającego;
 - c) zmiana terminów i warunków płatności, jeżeli jest następstwem wszelkich zmian wprowadzanych przez strony do umowy;
 - d) konieczność zmiany sposobu rozliczania umowy lub dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy na skutek nieprzewidzianych wcześniej okoliczności lub inne zmiany będące następstwem zmian umowy o dofinansowanie i wytycznych dotyczących realizacji zamówienia;
 - e) zmiana dotyczące nazwy i siedziby strony, ich formy organizacyjno-prawnej, numerów kont bankowych oraz innych danych identyfikacyjnych w trakcie trwania umowy lub następstw prawnych;
 - f) zmiana mająca na celu poprawę oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w umowie;
 - g) zmiana osób przy pomocy których Wykonawca realizuje przedmiot umowy na inne legitymujące się co najmniej równoważnymi uprawnieniami;
 - h) zmiany nieistotne;
 - i) zmiana stanu prawnego lub powszechnie obowiązujących przepisów prawa, mająca wpływ na realizację przedmiotu umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania się do nowych przepisów



- j) zmiana umowy w zakresie wynagrodzenia możliwa jest w wypadku zmniejszenia - zakresu merytorycznego zamówienia w stosunku do oferty.
- k) zmiana w przypadku wystąpienia okoliczności o których mowa w pkt. 4 Sekcja 3.2.4 „Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”.
- l) nadto zmiana umowy może nastąpić także, gdy ze strony Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej pojawi się potrzeba zmiany terminów lub zakresu realizowanego projektu i związana z tym konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Wykonawcę, lub taka potrzeba wyniknie za strony Zamawiającego, który uzyska na to zgodę Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej.

VIII. POSTANOWIENIA DODATKOWE

VIII.1. W przypadku ofert składanych wspólnie przez dwa lub więcej podmiotów (dwóch lub więcej Wykonawców) Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w toczącym się postępowaniu.

VIII.2. W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców oświadczenie, o którym mowa w pkt III.1. Ad.1 zapytania (oświadczenie o braku podstaw wykluczenia) składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.

VIII.3. Oświadczenie, o którym mowa w pkt III.1. Ad. 2 ma potwierdzać spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w którym każdy z Wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia.

VIII.4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych ani ofert częściowych.

VIII.5. W sytuacji gdy opis Przedmiotu zamówienia zawiera wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, a także specyfikacji technicznych lub norm właściwych dla Europejskiego Obszaru Gospodarczego, należy przez to rozumieć również rozwiązania równoważne pod kątem jakości i oferowanych funkcjonalności.

VIII.6. Oferta składana przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu może zawierać informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa, które w drodze wyjątku od zasady jawności postępowania nie podlegają ujawnieniu innym Wykonawcom ani osobom trzecim.

Nie ujawnia się informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli Wykonawca, nie później niż



w terminie składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane oraz wykazał, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Jeżeli Wykonawca zamierza w treści oferty umieścić informacje będące tajemnicą przedsiębiorstwa należy je złożyć w oddzielnym pliku, z zaznaczeniem ich lokalizacji w spisie załączników do oferty. Każdy dokument stanowiący tajemnicę przedsiębiorstwa musi być opatrzony dopiskiem w nazwie „*informacja stanowiąca tajemnicę przedsiębiorstwa*”. Zastrzega się, że wszelkie informacje mogą zostać przekazywane podmiotom uprawnionym do kontroli dofinansowania dla projektu pt. „*Wdrożenie w Armapak Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. innowacji środowiskowej celem transformacji w kierunku gospodarki o obiegu zamkniętym*”.

VIII.7. Jeżeli wykaz, oświadczenia lub inne złożone przez Wykonawcę dokumenty budzą wątpliwości Zamawiającego, może on zwrócić się bezpośrednio do właściwego podmiotu, na rzecz którego roboty budowlane, dostawy lub usługi były wykonane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, o dodatkowe informacje lub dokumenty w tym zakresie.

VIII.8. Wykonawca ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym wypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawcę w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty. Wykonawca zobowiązuje się nie rościć z tego tytułu żadnych żądań względem Zamawiającego.

VIII.9. W ramach umowy o dofinansowanie oferty będą przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej od której Zamawiający uzyska dofinansowanie.

VIII.10. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie rozwiązań, materiałów i urządzeń równoważnych do wskazanych w dokumentacji projektowej, z zastrzeżeniem, że ich parametry techniczne, funkcjonalne i użytkowe nie mogą być gorsze niż parametry materiałów i urządzeń wskazanych w dokumentacji Zamawiającego. Zamawiający będzie dokonywał oceny zgodności i równoważności w uzgodnieniu z autorem dokumentacji projektowej.

VIII.11. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.